



Mentor Klub

SAP RAKTÁRGAZDÁLKODÁS



Mentor Klub

LOGISZTIKA ÁTTEKINTÉS



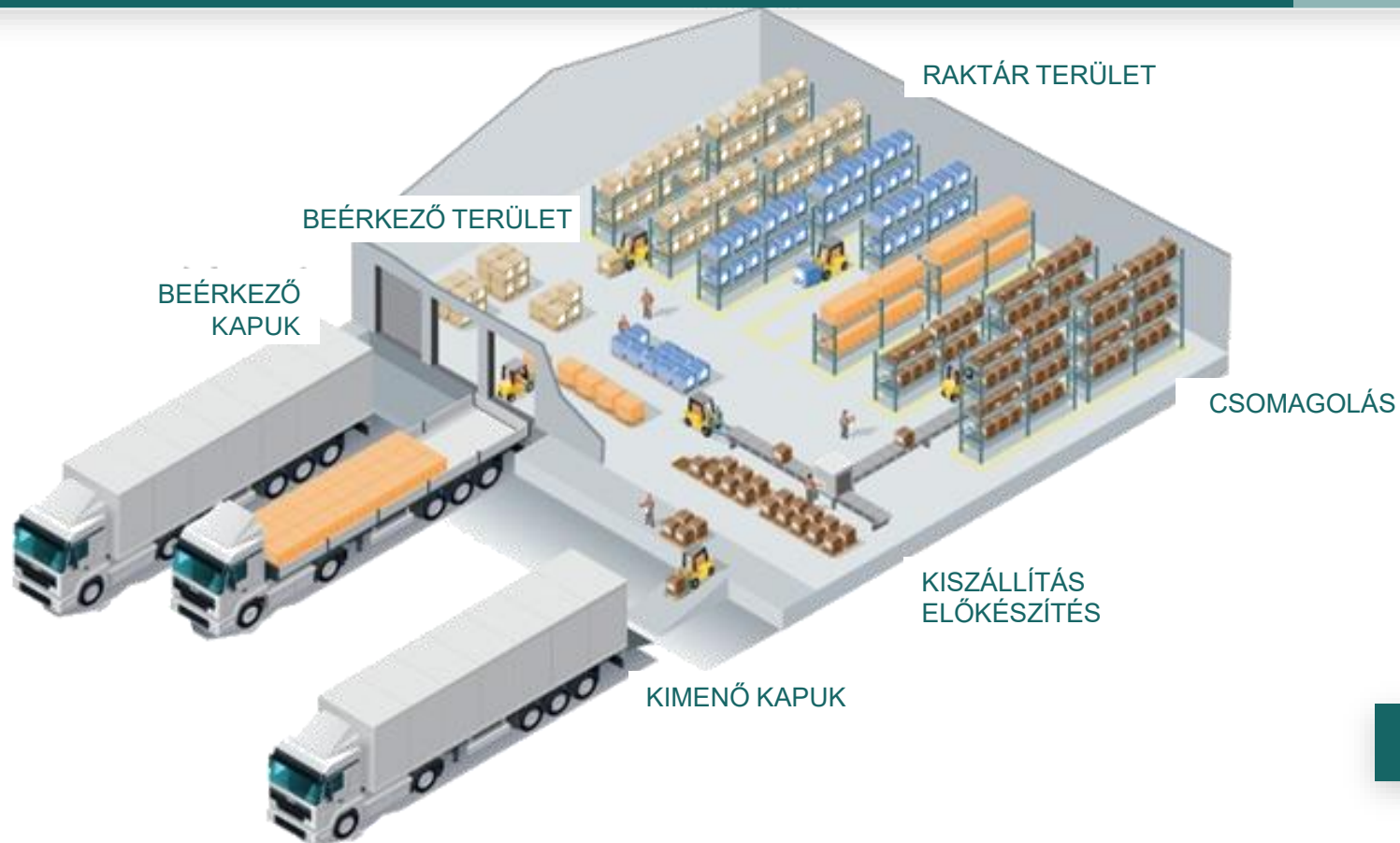
RAKTÁRGAZDÁLKODÁS

ÁTTEKINTÉS



RAKTÁRGAZDÁLKODÁS

ÁTTEKINTÉS



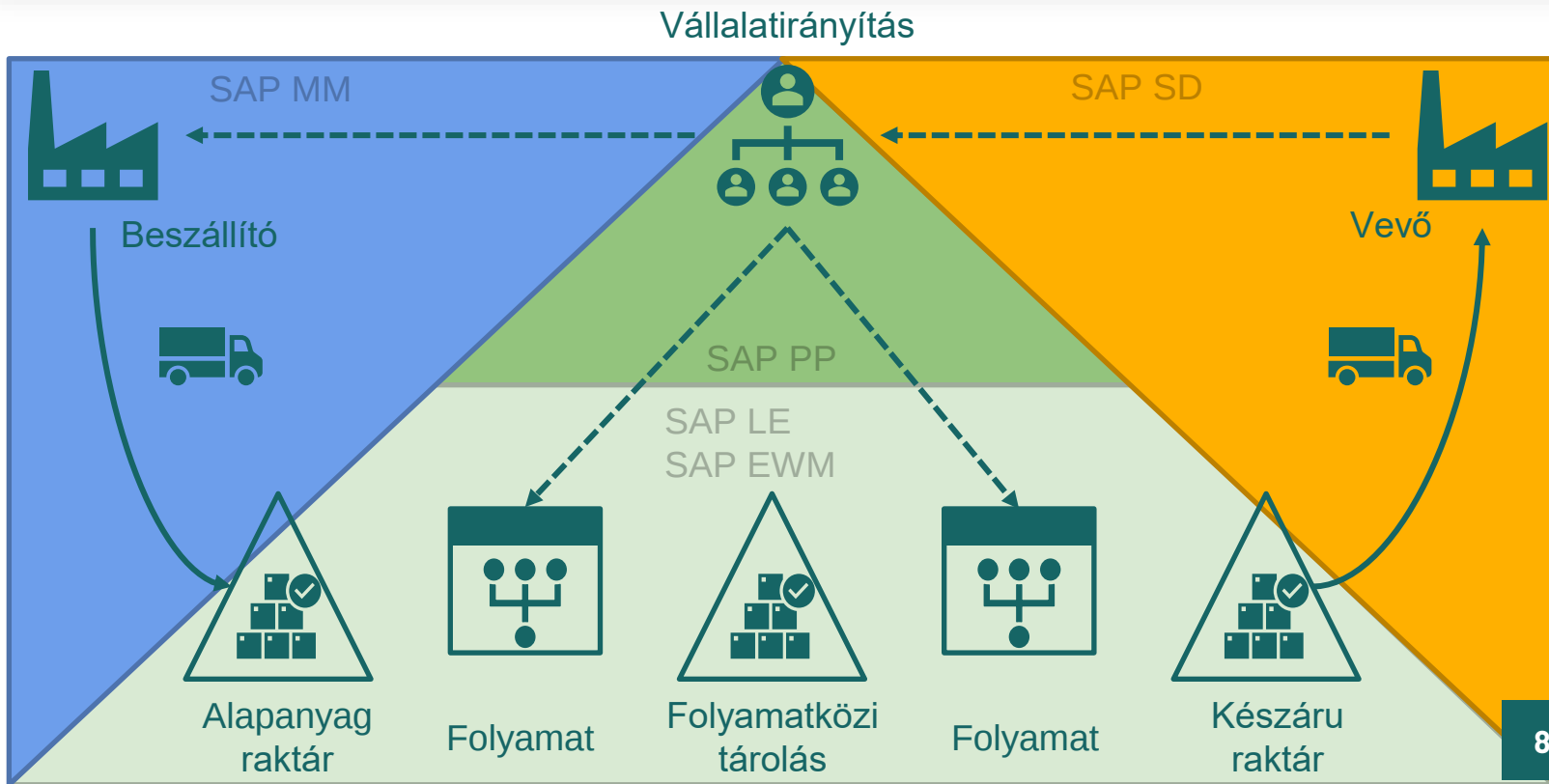


SAP RAKTÁR MEGOLDÁSOK



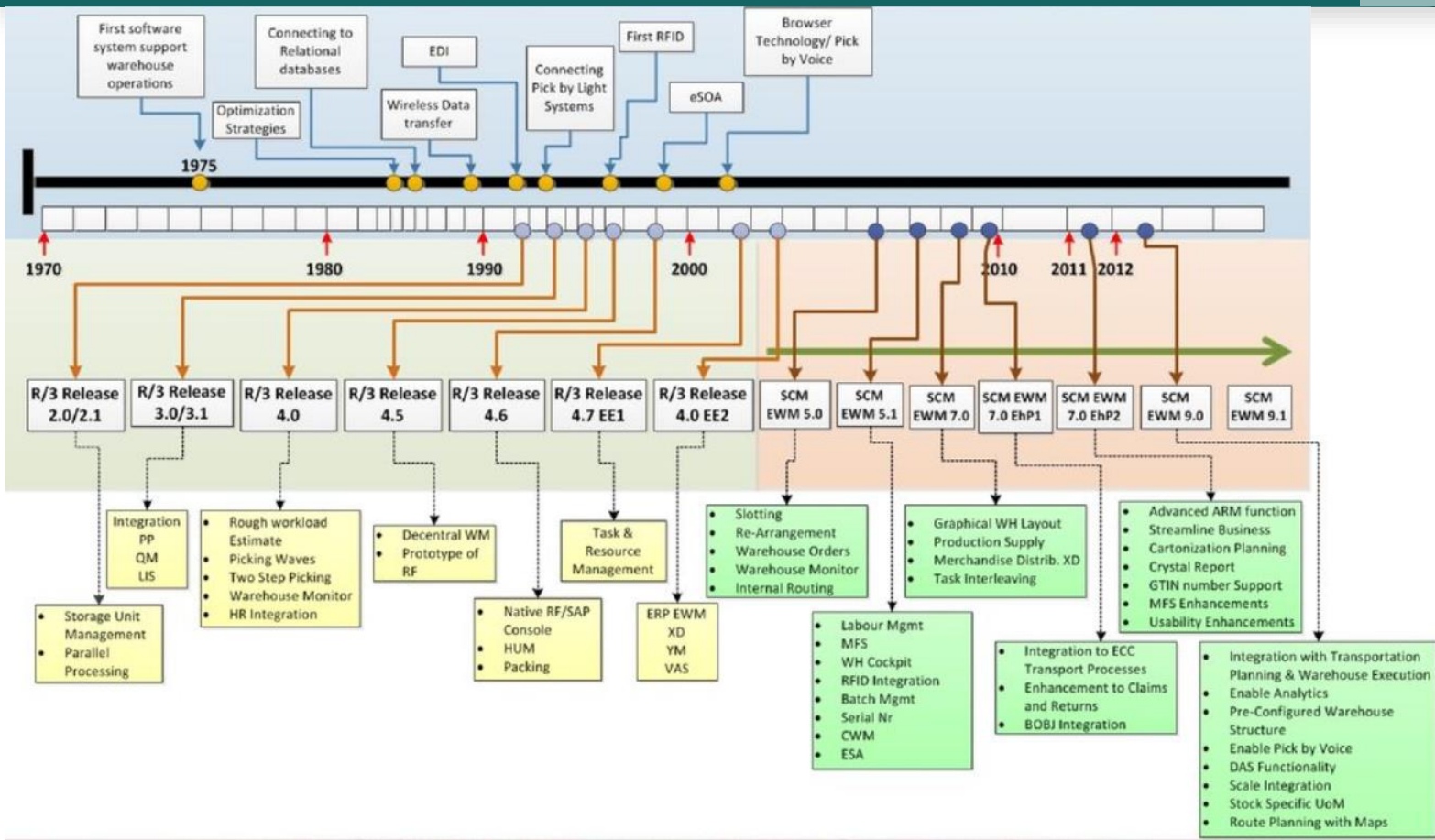
SAP MODULOK

AZ ÉRTÉKÁRAMBAN



SAP RAKTÁRMEGOLDÁSOK

ÁTTEKINTÉS



SAP RAKTÁRMEGOLDÁSOK

ÖSSZEHASONLÍTÁS

	Raktárhely kezelés	Tárhely kezelés	Betárolási stratégiák	Kitárolási stratégiák	Utánpótlás	Mobileszköz	Kezelési Egység	Sorozatszám	Sarzs	Leltározás	Erőforrás kezelés	Termelés Integráció	Riporting	FIORI	Cross Docking	Hullám kezelés	Udvar Kezelés	Labor Management	Raktárrendezés	Kit kezelés	Logisztikai Kiegészítő Szolgáltatások	Raktári számlázás	Transzporteszköz kezelés
WM																							
Stock Room Mgmt																							
Basic EWM																							
Advanced EWM																							

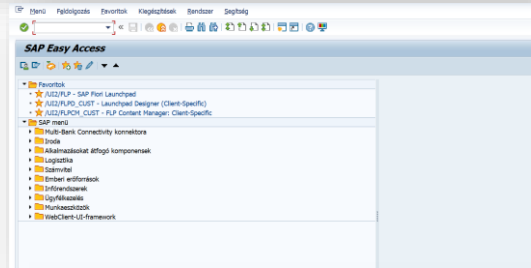


SAP KEZELŐFELÜLET

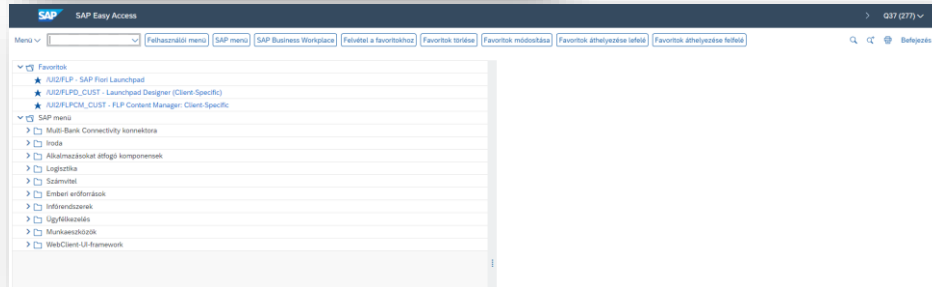
SAP KEZELÉSE

KEZELŐFELÜLETEK

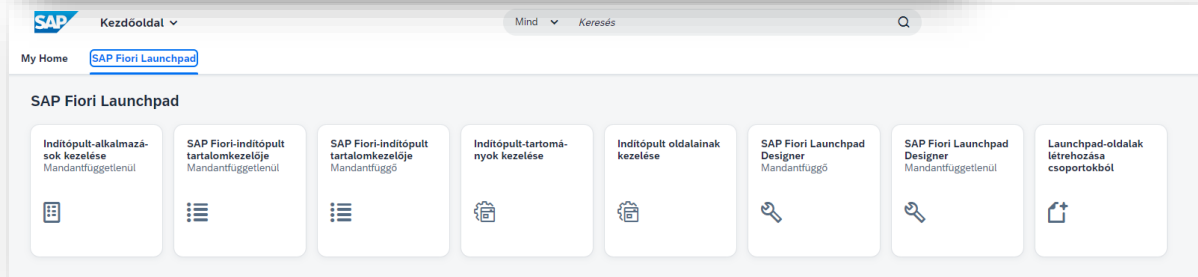
SAP GUI



SAP WEBGUI

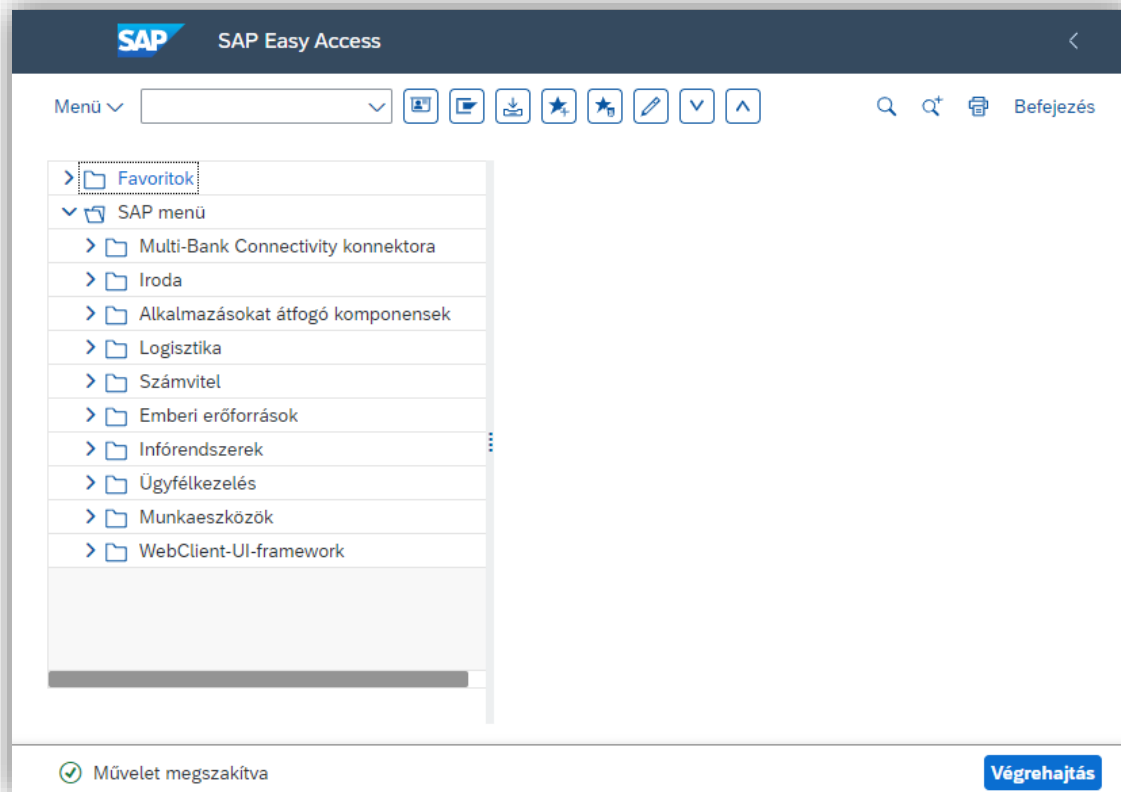


SAP FIORI



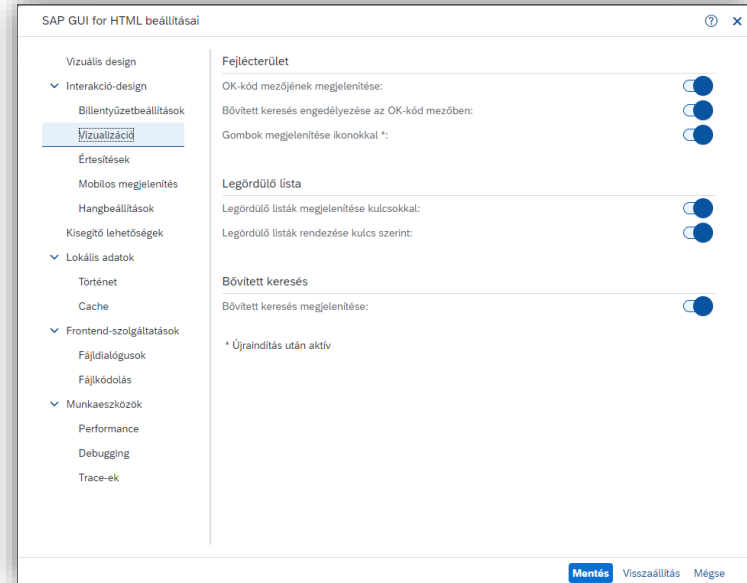
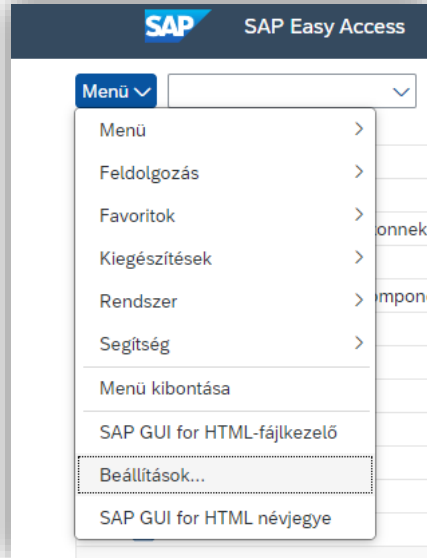
SAP KEZELÉSE

WEBGUI FELÉPÍTÉSE



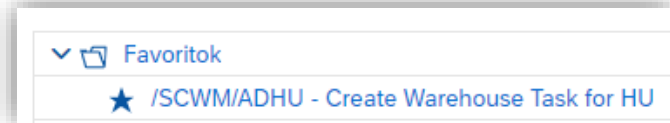
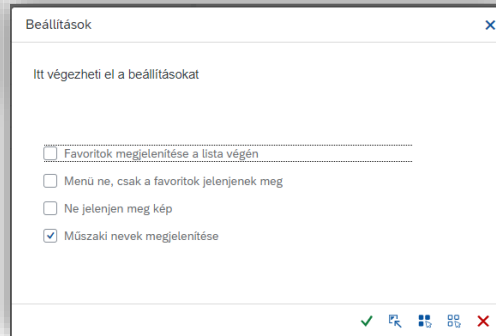
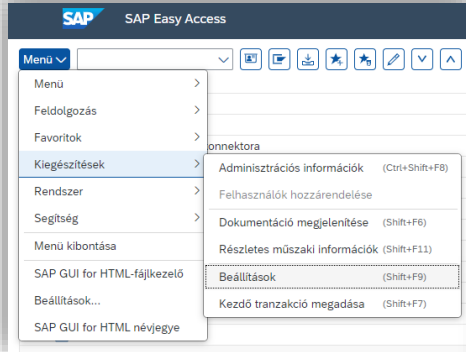
SAP KEZELÉSE

WEBGUI FELÉPÍTÉSE



SAP KEZELÉSE

WEBGUI FELÉPÍTÉSE





Mentor Klub

SAP EWM

**EXTENDED
WAREHOUSE
MANAGEMENT**



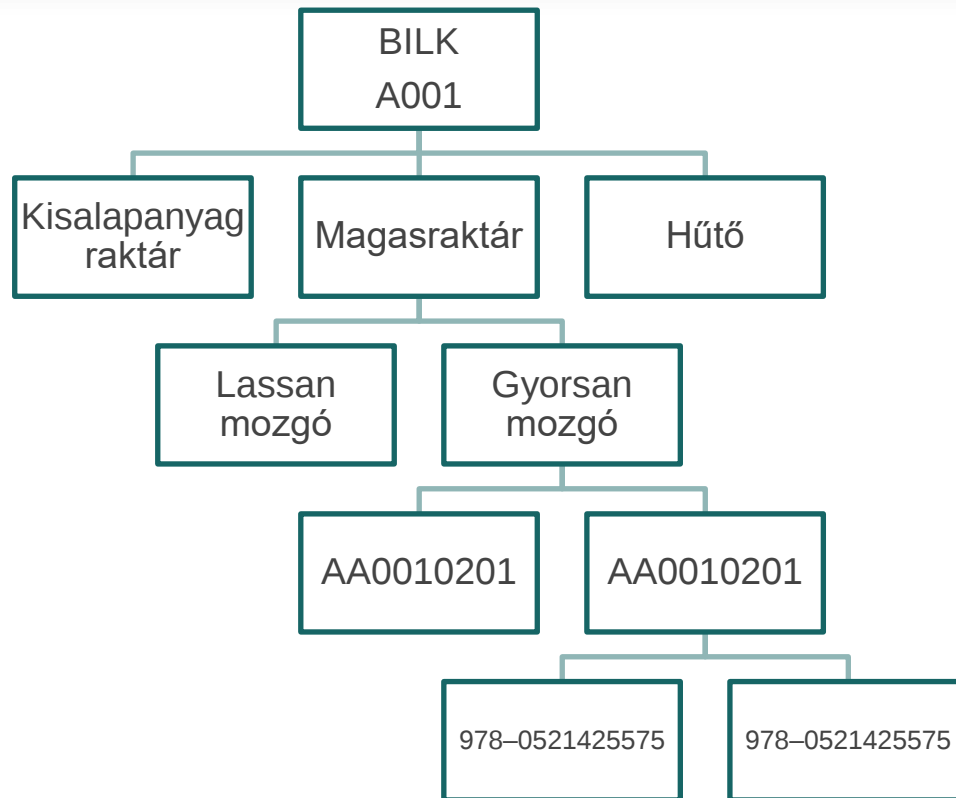
ALAPADATOK

SAP Extended Warehouse Management





RAKTÁRFELEPÍTÉS





RAKTÁRSZÁM

- Az SAP raktárgazdálkodási rendszer legmagasabb szintje.
- Egy raktár, vagy raktárkomplexum azonosítója.
- Jellemzően földrajzilag nem elkülönülő ugyanazon szervezet által üzemeltetett épület/épületek összessége.





RAKTÁRTÍPUS

A raktárszámon belül a tárhelyek az első csoportosítási lehetősége valamilyen ismérv szerint.

Szerepük szerint megkülönböztethetünk fizikai és technikai raktártípusokat.

1.) Fizikai raktártípusok jellemzően az azonos helyen található, azonos tárolási móddal rendelkező tárhelyeket jelenti. Például:

- Raklapos állványos
- Karos állványos
- Hűtött raktár
- Tömbös tárolás
- stb.

2.) Logikai/technikai raktártípusok lehetnek:

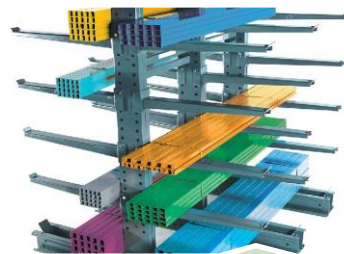
- Munkahelyek
- Azonosítási pontok
- Átadó helyek
- Előkészítő területek
- stb.



Raklapos



Kis dobozos



Karos tárolás



Hűtött

EWM - ALAPADATOK

RAKTÁRTERÜLET



A raktártípuson belüli felosztása az tárhelyeknek bizonyos ismérv szerint.

Ilyen ismérv lehet:

- Gyorsan, lassan mozgó anyagok
- Nehéz anyagok
- Kurrens anyagok

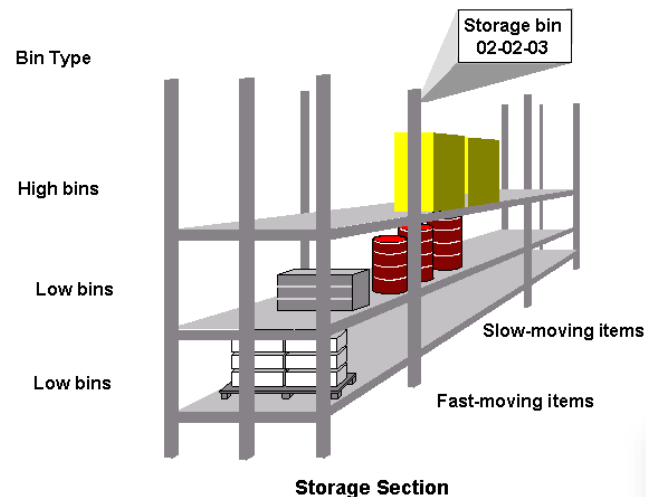




A legkisebb azonosítható hely a raktárban. A tárolás pontos helye. Jellemzői a tárhely:

- koordinátája
- kapacitása (teherbírása, méretei)
- típusa
- kezelhetősége

/N/SCWM/LS01-LS02-LS03
/N/SCWM/LS11



EWM - ALAPADATOK

TEVÉKENYSÉGI TERÜLET

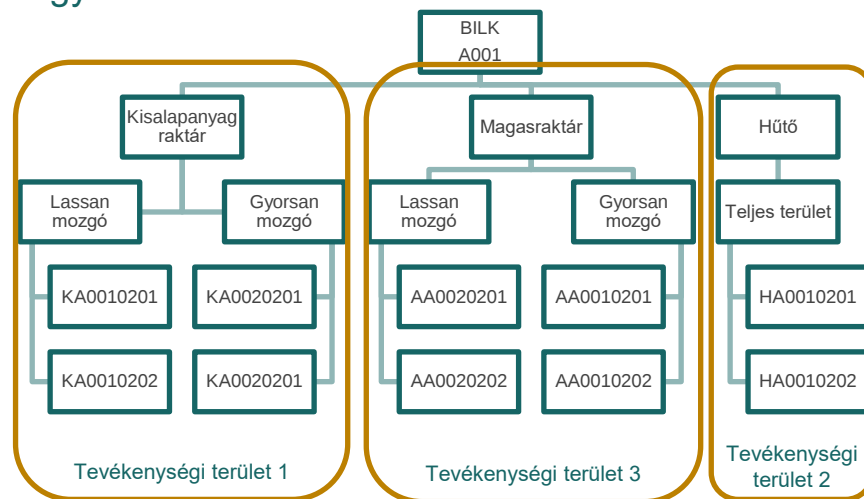


Egy adott tevékenység például:

- betárolás,
- kommissiózás,
- leltározás

végrehajtásához létrehozott tárhely csoportosítás,
és sorba rendezés. ,

Ennek segítségével optimalizálhatjuk az egyes
tevékenységet





MUNKAHELY

A raktárban a különböző tevékenységek végrehajtásához létrehozott egység, melyhez tartozik egy raktártípus és legalább egy tárhely.

Például:

- Dekonszolidációs állomás
- Konszolidációs terület
- Átcsomagolási terület





ELŐKÉSZÍTŐ TERÜLET - KAPUK

Lerakodás után, vagy felrakodás előtt jellemzően az egyes csomagok nem egy lépésben kerülnek mozgatásra, hanem előkészítő területeken keresztül.

Minden előkészítő területhez tartozik egy raktártípus és legalább egy tárhely.

Az előkészítő területekhez tartozhatnak a kapuk, amiken keresztül a ki és berakodás történik.





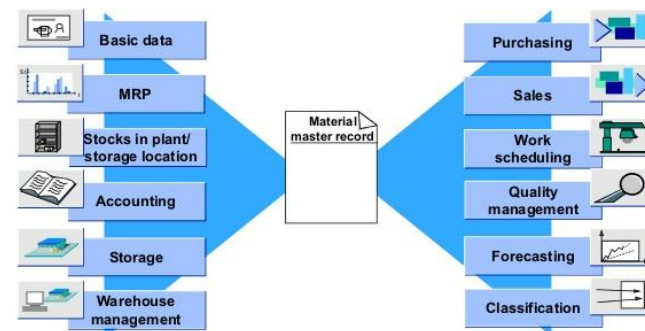
A raktártermék alapadati az ERP rendszerből kerülnek átvételre. Ezek az adatok jellemzően raktártól függetlenek.

Például:

- Megnevezés
- Súly
- Osztályozás
- Stb.

A vállalatirányítási rendszerből érkező adatokat egészítjük ki az adott raktárra (raktárszámra) jellemző adatokkal:

- Raktári termékcsoporthoz
- Veszélyes anyag jellemzők
- Leltározással kapcsolatos adatok
- Raktárirányítással kapcsolatos adatok





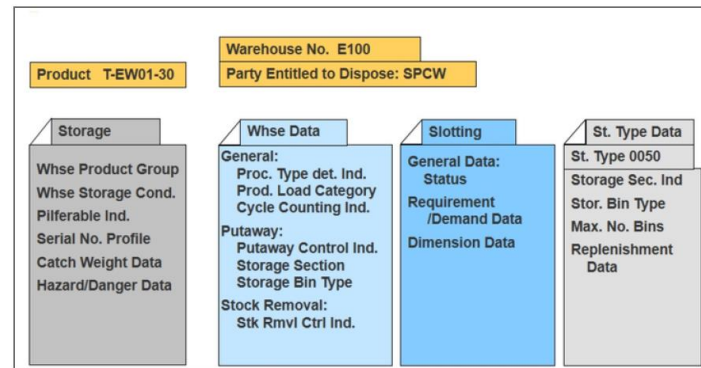
TERMÉK – RAKTÁRFÜGGŐ BEÁLLÍTÁSOK

A vállalatirányítási rendszerből érkező adatokat egészítjük ki az adott raktárra (raktárszámra) jellemző adatokkal:

- Raktári termékcsoport
- Veszélyes anyag jellemzők
- Leltározással kapcsolatos adatok
- Raktárirányítással kapcsolatos adatok

Megadhatók az egyes raktártípusra jellemző adatok is. Például:

- Milyen raktárterületen szeretnénk tárolni
- max tárhelyek száma az adott raktár típusban
- Minimum készlet és utántöltési adatok
- stb.





A raktárban található kezelési egységek létrehozásához használhatunk csomagolási utasításokat.

A csomagolási utasítás a következő adatokból épül fel:

Fej adatok

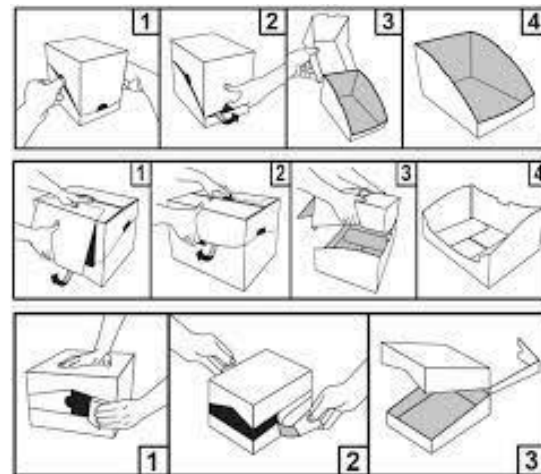
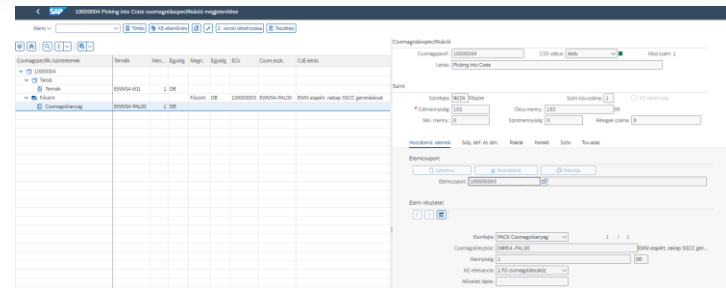
- Meghatározás: Milyen esetekben használjuk az adott csomagolási utasítást
- Szervezeti adatok
- Dokumentumok

Tartalom

- A csomagolásra kerülő raktártermék adatai

Szintek

- Elemcsoportok
- Csomagolászó anyagok
- Csomagolás lépései





KÉSZLETEK KEZELÉSE

SAP Extended Warehouse Management

EWM – KÉSZLETEK KEZELÉSE

SOROZATSZÁM


IQ03

Azonosító karakter amelyet a termékszámon kívül adunk egy terméknek, hogy megkülönböztessék az egyes darabokat az összes többi darabtól.

A termékszám és a sorozatszám kombinációja egyedi.

A sorozatszámokat akkor használjuk, ha a raktárban lévő egyes egységeket azonosítani vagy nyomon követni szeretnénk.

A raktárkezelés (EWM) csak a mozgás adatokat tartja nyilván az egyes sorozatszámokhoz, azok részletes adatait az ERP rendszerben találjuk.

SAP Anyag gyártási szám létrehozása : GySzám részlet

Menü ▾

Anyag: RAW601, gyorsan mozgó

Gyártási sz.: Tip: Gépek

Státusz:

Garancia adatai Gyár.adat

Általános

Berekezés:

Utol.gyárt.szám:

Készletinformáció

Készletfajta: Szabadon használható

Gyár: Plant 1 HU Vállalat:

Raktárhely: EWM Au. for Sale

Készletsz.:

Spec.készlet: Vevőkészlet

Törzssz.:

Vevő: Ut.anyagmozg.di:

Szállító:

Vevői rendelés: /

PST-elem:

Owner of stock:



Egy adott termék azonos jellemzőkkel rendelkező készlete egy tárolóhelyen, erőforrásban, szállítóegységben (TU) vagy kezelési egységben (HU). A rendszer egy termék különböző tételeit különböző kvantumokként kezeli.

A rendszer számos attribútumot kezel egy kvantumhoz:

- A szavatossági idő lejáratí ideje
- az áru átvételének dátuma és időpontja
- Tanúsítvány száma
- származási ország
- Ellenőrzési típus és minőségellenőrzési dokumentum
- Készletazonosító (lásd Készletazonosítás)
- Tömeg, térfogat és kapacitásfelhasználás
- Konszolidációs csoport (lásd Konszolidációs csoport)
- Dokumentum- és tételszám
- Zárolási jelző a fizikai leltárhoz
- A korlátozottan felhasználható készletben lévő tételek jelzője

[illegible]

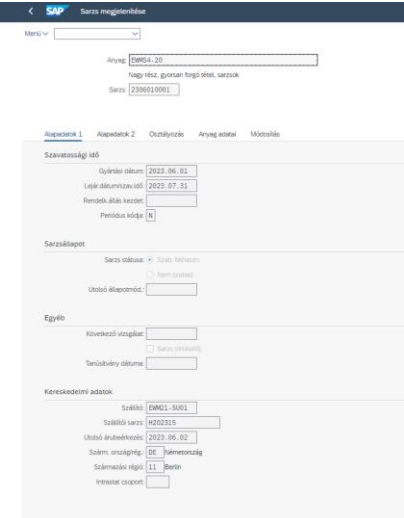


SARZS

MSC3N

A különböző iparágakban, különösen a feldolgozóiparban, homogénanyag részmennyiségével kell dolgozni a logisztikai értéklánc egészében. Ennek különböző okai vannak, többek között a következők:

- Jogi követelmények
- Hibakövetés, visszahívási tevékenységek és regressziós követelmény.
- A differenciált mennyiségi és értékalapú készletgazdálkodás szükségessége.
- A felhasználás és annak nyomon követése közötti különbségek az anyagtervezésben
- Gyártási vagy eljárási követelmények





A kezelési egység egy egyedi azonosító, ami magába foglalja a csomagolóanyagokat és a bennük tárolt termékeket

Az egyedi azonosítókat létrehozhatjuk nemzetközi sztenderdek szerint:

- SSCC-18;
- EAN128, vagy
- egyedi logika alapján

HU03



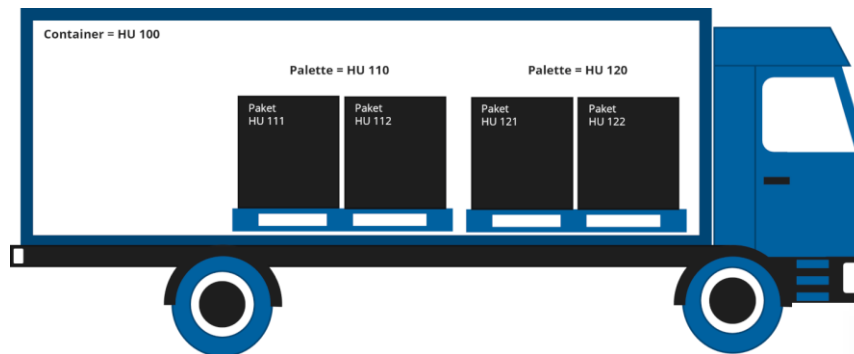
Csomagolóanyag



Termék



Kezelési Egység



EWM – KÉSZLETEK KEZELÉSE

ERŐFORRÁS



/SCWM/RSRC

Az erőforrás egy olyan felhasználó vagy anyagmozgató eszköz, amely munkát végezhet a raktárban.

Minden erőforrás egy erőforrástípushoz és egy erőforrás csoporthoz tartozik.

Az erőforrástípus az adott erőforrás tulajdonságait írja le. Például:

- Sebesség
- Teherbírás
- Hozzáférhetőség
- Emelési magasság

Az erőforrás csoport az erőforrásokat fogja csoportba a feladatok hozzárendeléséhez.





TRANSPORT ESZKÖZ

Egy jármű legkisebb rakodható egysége, amelyet áruszállításra használnak. A szállítóegység lehet, de nem feltétlenül kell, hogy a jármű része legyen.

/SCWM/TU

A következő ábra különböző TU-kat mutat be:

- Jármű 1: Félpótkocsis teherautó egy TU-val.
- Jármű 2: Tehergépkesi rakodótérrel és pótkocsival, más szóval két TU-val.
- Jármű 3: Vonat négy kocsival, azaz négy TU-val.





/SCWM/MON

1.) Csomópontok hierarchikus elrendezése

2.) Szelekció eredménye

3.) Részletes betekintés

[illegible]

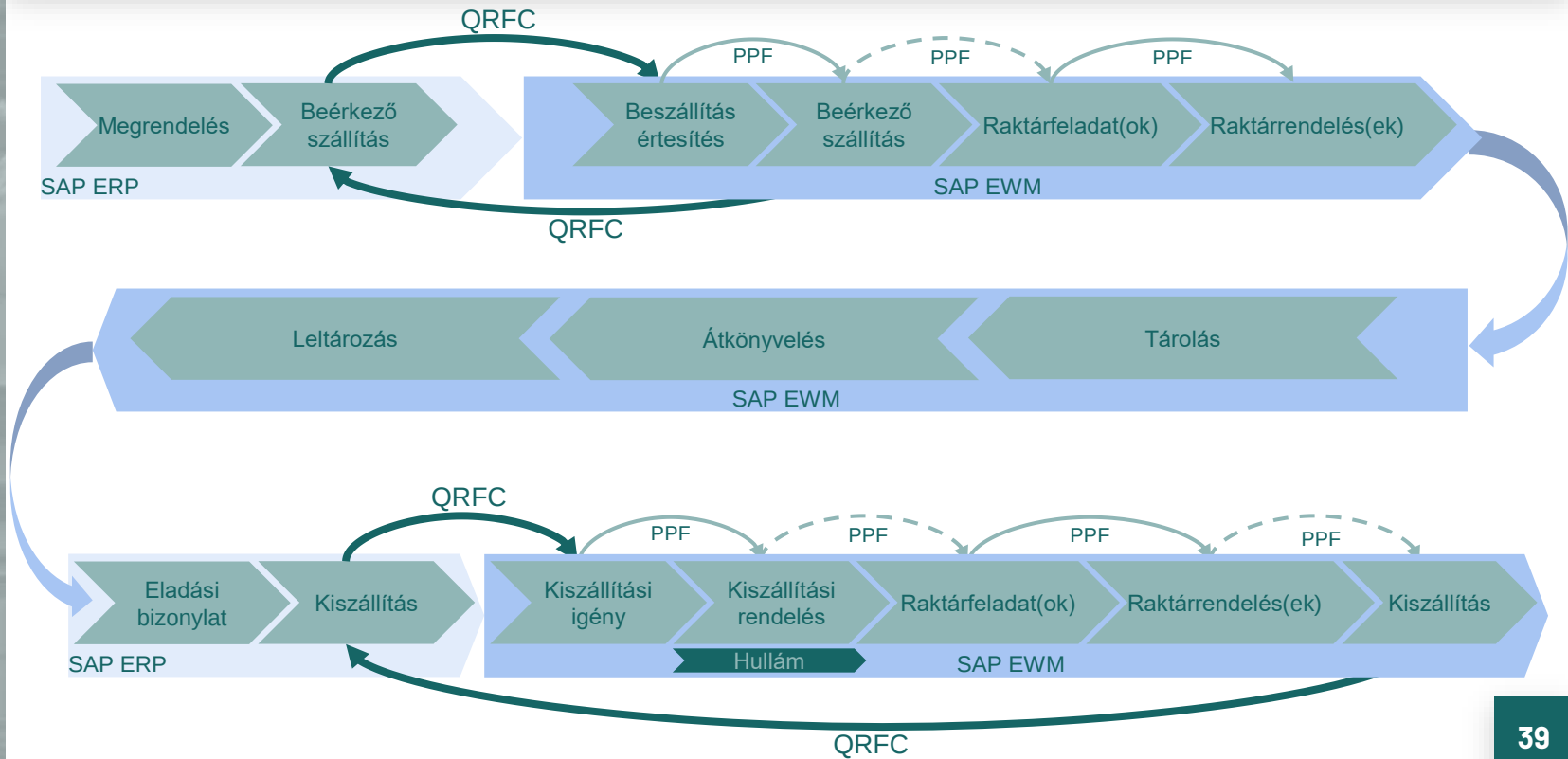


RAKTÁRI TEVÉKENYSÉGEK ALAPELEMEI

SAP Extended Warehouse Management



ÁTTEKINTÉS





/SCWM/PRDI

Az ERP bejövő szállítás átmásolásra kerül az SAP EWM bejövő szállítási értesítőbe. Ez ugyanazt az információt tartalmazza, és ugyanazzal az struktúrával rendelkezik, mint a beérkező szállítás az ERP rendszerben.

A következő lépés, a beérkező szállítás melyet automatikusan kerül létrehozásra a PPF* (Post Processing Framework) által.

- A bejövő kézbesítési dokumentumban bekövetkezett módosítások visszakerülnek az ERP-be.
- Használható kapacitás-terhelés előre jelzésére.
- A bejövő szállítási dokumentumot raktárigénynek is nevezik, és minden későbbi raktárban végzett művelet ezen a dokumentumon alapul.

SAP **Beállítások tartományok** 2110 részletes nézet (2110 infó)

Menü:

Megjelenítés: * Keresés:

A PPF eszközöket biztosít az olyan műveletek megtervezéséhez, elindításához és ellenőrzéséhez, mint például a nyomtatás és az e-mailek küldése, valamint faxok küldése, munkafolyamatok indítása vagy BAdI-k (Business Add-Ins) indítása.

SAP Kiszállásrendés karbantartás - 2110 rakatári szám (CET időzóna)

Menü ▾

Megjelenítés: * Keresés: Kiszállásrendelés

	Módusz	Zár.	Bizonylat	Manuális	Bizonylatpuszt. megnevezése	Bizonylatfajta megnevezése	Rakt. szám	Kiszállási inoda	Raktárkapu	Rakodási pont
☒	A		3		Kiszállásrendelés	Kiszállási rendelés	2110	SCU_2110	YD01	

Típusok Státusz Hatalmadok Lokációk Partner Referenciabiztosítók Kilg. mennyiségek Szöveg KE Transzpontnyűg Értékvényezés PPF-műveletek

Mozgásladatok

Rakt.hely.fajt.: Y214	Felhasználás:	
Mozgóbevitel: A	Készletfajta: F2 Szabadon felhasznál. rakárkörben	Kód: E
Anuló. fajt.: Nincs áruelosztás	Tulajdonos: BP2110 Plant 1 / Budapest	
Raktárkapu: YD01	Diszp.jog: BP2110 Plant 1 / Budapest	
Rendelőhelyek: Y920 Y001 G1-YD01	Típus:	
Raktárhely:	KészletértékBld:	
Átvétel terület:	Vevőrend.-dét.: B	
Anyagmozgály:	Száml. AK előtt:	Szelektálás:
TEH:	Vesz.relevancia:	Meghatároz. kód:
Csomagspecif.:		Kombináltkulcs:
Konz.csp.: CG-CUST01 ☒ Csomagkonz.		Hulladékprioritás:

Kiszáll. rend.-tétel részletei

EWM – RAKTÁRI TEVÉKENYSÉGEK ALAPELEMEI

TERMELÉSI ANYAGIGÉNYLÉS



/SCWM/PMR

A termelési anyagigénylést a termékek termelésbe történő beszállításának tervezéséhez és nyomon követéséhez, valamint a termékek termelés általi felhasználásához használja a fejlett termelési integráció alkalmazásával.

A rendszer akkor hoz létre termelési anyagigénylést, amikor az SAP ERP a szükséges információkat tartalmazó üzenetet küld a gyártásból.

A termelési anyagigénylés tartalmazza:

- a gyártásrendelés(ek) azonosítóját,
- a szükséges komponensek darabszámát, a munkahely azonosítóját,
- az anyagellátás módját és idejét,
- esetlegesen szövegeket

SAP TAI karbantartása - 2110 raktári szám (CET időzóna)

Menü:

Itt	Módusz	Zár	Bizonylat	Bizonylattípus megnevezése	Bizonylatfajta megnevezése	Termelési rendelés	Rakt.szám	Végtermék vagy rendelés (szöveg)
☒	da		7	Termelési anyag-igénylés	Termelési anyag-igény	1000002	2110	EWM54-50

Titellék Status Hatalárók Referenciabiz. Kieg. mennyiségek Elvnyesítés PFF-műveletek

Itt	Módusz	Zár	Tételiszám	Tételifajta megnevezése	Termék	Leírás	Sarzs	GySz	Mennyiség	Egység	Készlet.fjt.
☐	da		10	Beérkező termék	EWM54-50	FIN50, gyorsan mozgó			1	RLP	
☐	da		20	Komponens egyedi rendelés alkateszei	EWM54-502	RAW502, gyorsan mozgó			24	DB	F2
☐	da		30	Komponens rend. ártógó alkateszei	EWM54-503	RAW503, gyorsan mozgó			48	DB	F2
☐	da		40	Komp. nem rend. bocs. rei. alkateszei	EWM54-601	RAW601, gyorsan mozgó			192	DB	F2



RAKTÁRI FELADATOK

/SCWM/TODLV_O

A raktári feladatokat a raktárban történő mozgások végrehajtására használjuk. Ezek a mozgások lehetnek fizikaiak vagy csak készlet változások.

Létrehozhatjuk manuálisan, vagy automatikusan (PPF)

A raktári feladatokra a következőkhöz van szükség:

- Kommissiózás
- Betárolás
- Belső mozgások
- Könyvelési változások
- Áruátvételi könyvelés
- Árubeszerzési könyvelés

A raktári feladat egy olyan dokumentum, amely megmondja a raktárosnak, hogy mit kell tennie, például, x raklapnyi y terméket mozgatni az abc raktárhelyre.

A raktári feladat végrehajtásakor a raktári feladatot vissza kell igazolni, azaz a raktári dolgozó megerősíti, hogy a megfelelő termékből a megfelelő mennyiséget megérkezett a megfelelő rendeltetési tárolóba.

SAP Raktári feladat megteremtése 2110 raktárban (dóózóna: CET)

Név:

Megjelen:

Keresés: Raktári feladat

Raktári feladat

Raktári feladat: 100000058

RF-státusz: Nyitva

Folyamat típus: 1 Betárolás

Rakt. hely: V114

Rakt. hely: V102

Bet. let. terv:

Min. készlet: terv:

Termék: EWS4-20

Termékleírás: Nagy rész, gyorsan fogl. réteg, szorok

Sorozat: 2306010001

Dok. sorozat:

For. előír. me: 100

Tény. előír. me: 100

Tény. ért. ME: 0,000

Cél. előír. me: 0

Elz. érték. ME: 0,000

Küvetek kód:

Díjaz. jog: BP2110

Tulajdonos: BP2110

Fordítási hely: Y910 Y100 GR-YD11

Céltárhely: Y970 Y900 970.00.00

Ford. KE: 800005

Cél. KE: 800005

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE:

Cél. TE:

For. előír. me: 100

Cél. előír. me: 100

Cél. előír. me: 0

Cél. KE:

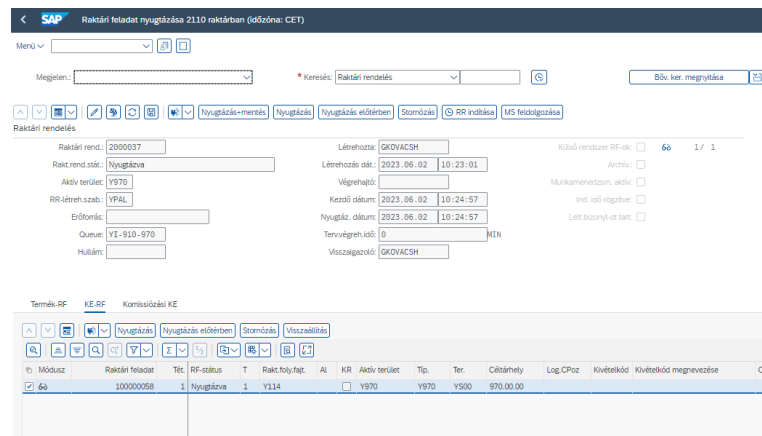
Készlet. előír. me:

Cél. előír. me:

Készlet. TE: <

/SCWM/RWOCR

Például az áruátvételi folyamatban raktár feladatok jönnek létre a termékek tárhelyre mozgatására. Az SAP EWM ezeket a feladatokat a raktárrendelés létrehozásának szabályai szerint csoportosítja.



EWM – RAKTÁRI TEVÉKENYSÉGEK ALAPELEMEI

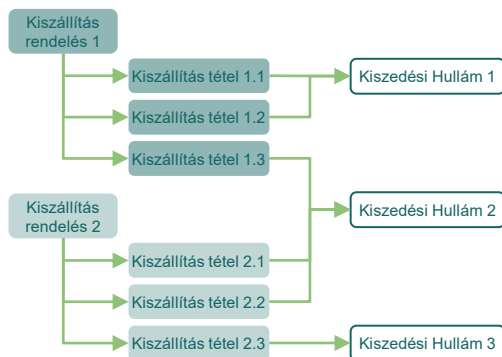
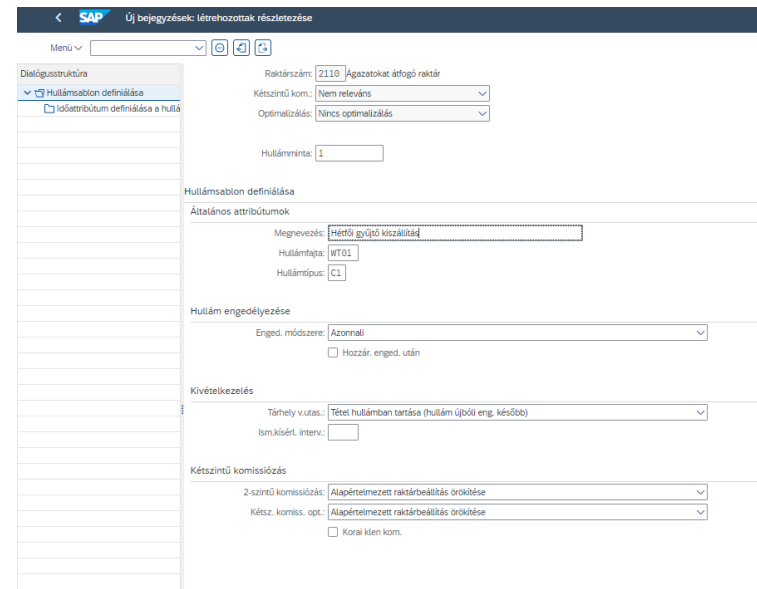
HULLÁM



/SCWM/WAVE

A raktárigénylési tételeket előre beállított sablon alapján kiszedési "hullámban" csoportosíthatjuk, hogy együtt dolgozzuk fel őket, körülbelül azonos időben.

A hullámkezelés alapvető célja, hogy a raktári feladatokat a lehető legkorábban hozza létre szükséges, de a lehető legvégső időpontban (JIT) elv). Ez az optimális hatékonyság elérését szolgálja, és biztosítja, hogy a kiszállítandó termékek a megfelelő időben rendelkezésre álljanak az árukibocsátási zónában.

The screenshot shows the SAP EWM interface for creating a picking wave. The 'Hullámdefiníció' (Wave Definition) section is active, showing the following details:

- Raktárszám:** 2110 Ágastokar defógó raktár
- Kétszintű kom:** Nem releváns
- Optimalizálás:** Nincs optimalizálás
- Hullámmin:** 1
- Hullámdefiníció:**
 - Általános attribútumok:**
 - Megnevezés:** Hétgyűjtő kiszállítás
 - Hullámforma:** WT01
 - Hullámtípus:** C1
 - Hullám engedélyezése:**
 - Enged. módszer:** Azonnali
 - ☐ Hozzá: enged. után
 - Kivételkezelés:**
 - Tárhely v. utas:** Tétel hullámban tartása (hullám újbbi eng. később)
 - Ism. kísért. interv:** [Empty field]
 - Kétszintű komissziós:**
 - 2-szintű komissziós:** Alapértelmezett raktárbeállítás öröklése
 - Kétsz. komiss. opt.:** Alapértelmezett raktárbeállítás öröklése
 - ☐ Korai klien kom.

EWM – RAKTÁRI TEVÉKENYSÉGEK ALAPELEMEI

ÁTKÖNYVELÉSI UTASÍTÁS



Az átkönyvelés a készlet módosítását jelenti:

Például:

- átkönyvelés egyik IM raktárhelyről a másikra,
- Készletek zárolása, vagy feloldása
- Egyéb készletjellemzők módosítása (Pl.: Sarzs, vevő stb.)

Az ERP-rendszer elküldi a könyvelésmódosítási kérelmet, az EWM-rendszer létrehoz egy könyvelésmódosítási szállítást, vagy A felhasználó manuálisan is létrehozhat egy könyvelési utasítást az EWM rendszerben.

A felhasználó raktári feladatot hoz létre az EWM-rendszerben a átkönyvelési utasításhoz.

/SCWM/IM_PC
/SCWM/POST

SAP Átkönyvelés 2110 raktári számmal

Menü ▾  

Átkönyvelés

Teljes készlet: 416 DB Rakt. folyamatfajta: Ok:

Rend. & me. BME-ben: 416 DB Tervégh. dát: 00:00:00

Rend. álló me. AME: 416 DB Hullám:

Átkönyvelendő menny: DB

Gyárt.sz.kötél:

Kezdő erőforrás:

Kezdő TE:

Kezdő fuvarozó:

Tárhely: Y011 | Y501 | 011.01.03.03 Alapérték

Kezelési egység: 800003

Termék: EWM54-601

RAW601, gyorsan mozgó

Sarzs: Nem szabad

Készletfajta: F2 Szabaddon felhasznál. raktárban

Diszp.jog: BP2110 Plant 1 / Budapest

EWM54-601

RAW601, gyorsan mozgó

B6 Szabaddon felhasznál. raktárban

BP2110 Plant 1 / Budapest

47

A grayscale background image of a warehouse interior, showing tall metal shelving units filled with various boxes and containers. The image is partially obscured by a dark teal rectangular overlay on the right side.

RAKTÁRI FOLYAMATOK IRÁNYÍTÁSA

SAP Extended Warehouse Management

EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK IRÁNYÍTÁSA

FOLYAMATIRÁNYÍTÁS ELEMEI



1.) Mozzgatási stratégiák határozzák meg, hogy a rendszernek hogyan kell keresnie a készletet, vagy tárhelyet az anyagátvétel, vagy anyagkiadás során.

- Betárolási stratégiák
- Kitárolási stratégiák

2.) A raktárvezérlési funkciók segítenek az összetett raktári folyamatok kialakításában az SAP EWM-ben.

- Layout orientált raktárvezérlés
- Folyamatorientált raktárvezérlés

3.) Kivételkezelés az anyagmozgatás során előforduló kivételes helyzetek kezelésére szolgál. Például készleteltérések, vagy sérült tárolók stb.



EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK IRÁNYÍTÁSA

BETÁROLÁSI STRATÉGIA



A betárolási stratégia célja a legjobb fizikai cétárhely megtalálása egy betárolási folyamathoz vagy egy belső raktári árumozgáshoz a terméktörzsben meghatározott paraméterek és az adott mozgatás egyéb paraméterei alapján.

A betárolási raktárhely meghatározása automatikusan történik, amikor egy raktári feladat generálásra kerül.

- Fix tárhely
- Általános tárhely
- Meglévő raktárkészlet kiegészítése
- Üres tárhely
- Fix kommissiózóhely közelében
- Raklapok tárolása (HU-típusonként)
- Ömlesztett, vagy tömbös tárolás
- Kézi bevitel



EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK IRÁNYÍTÁSA

KITÁROLÁSI STRATÉGIA



A kitárolási stratégiák segítségével határozzuk meg, hogy a rendszer hol keressen készletet, azaz milyen raktártípusokban, és hogyan válogassa szét a meghatározott készletet.

- FIFO (First In, First Out)
- Szigorú FIFO minden raktártípushoz
- LIFO (Last In, First Out)
- Részmennyiségek először
- Készletkivonási javaslat a mennyiség szerint
- Szavatossági idő lejárat dátum
- Rögzített tárolóhely



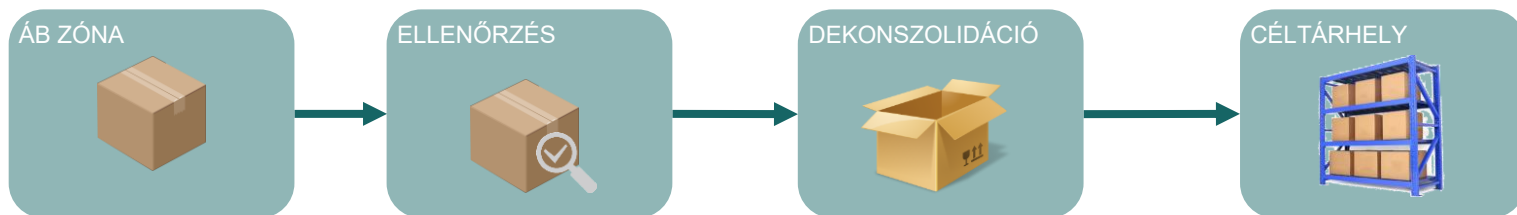
EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK IRÁNYÍTÁSA

FOLYAMAT ORIENTÁLT RAKTÁRVEZÉRLÉS



A folyamat orientált raktárvezérlést komplex betárolás, kiszedés és raktáron belüli mozgás irányítására használhatjuk.

A raktározási folyamat lépéseit egyetlen raktározási folyamattá egyesíthetjük. Az egyes folyamatlépések állapotát is nyomon követhetjük.



EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK IRÁNYÍTÁSA

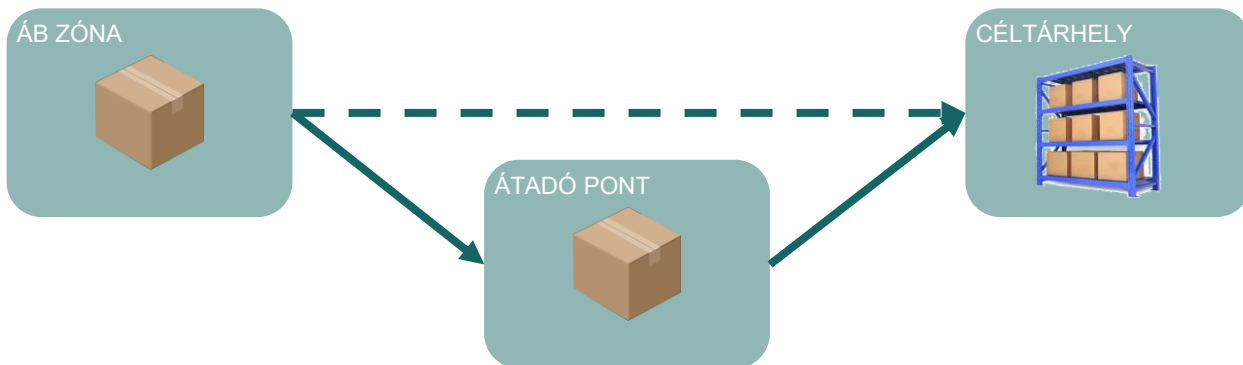
LAYOUT ORIENTÁLT RAKTÁRVEZÉRLÉS



Az elrendezésorientált raktárvezérlést akkor használhatjuk, amikor a készletmozgások a raktárban kiindulási raktárhelyről a célhelyre nem közvetlenül, hanem köztes raktárhelyen keresztül haladnak.

Például:

Árubeérkezésnél az árubeérkezési zónából a szűkfolyosós raktárban az adott sor elé készítjük a kezelési egységeket.



EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK IRÁNYÍTÁSA

KIVÉTELKEZELÉS



A raktárfeladatok végrehajtása közben előfordulhatnak előre nem látható helyzetek. Annak érdekében, hogy a folyamat végrehajtását ne szakítsuk meg lehetőség van különböző kivételkódok létrehozására, amivel előre definiálhatjuk, hogy mi történjen az egyes esetekben.

Például:

Kiszedés közben vesszük észre, hogy a forrás tárhelyen nincs akkora mennyiség, ami feladat végrehajtásához szükséges. Ekkor egy kivételkóddal azonnal leltáreltérést könyvelhetünk az adott tárhelyre, vagy zárolhatjuk és e-mail küldhetünk egy meghatározott címre.



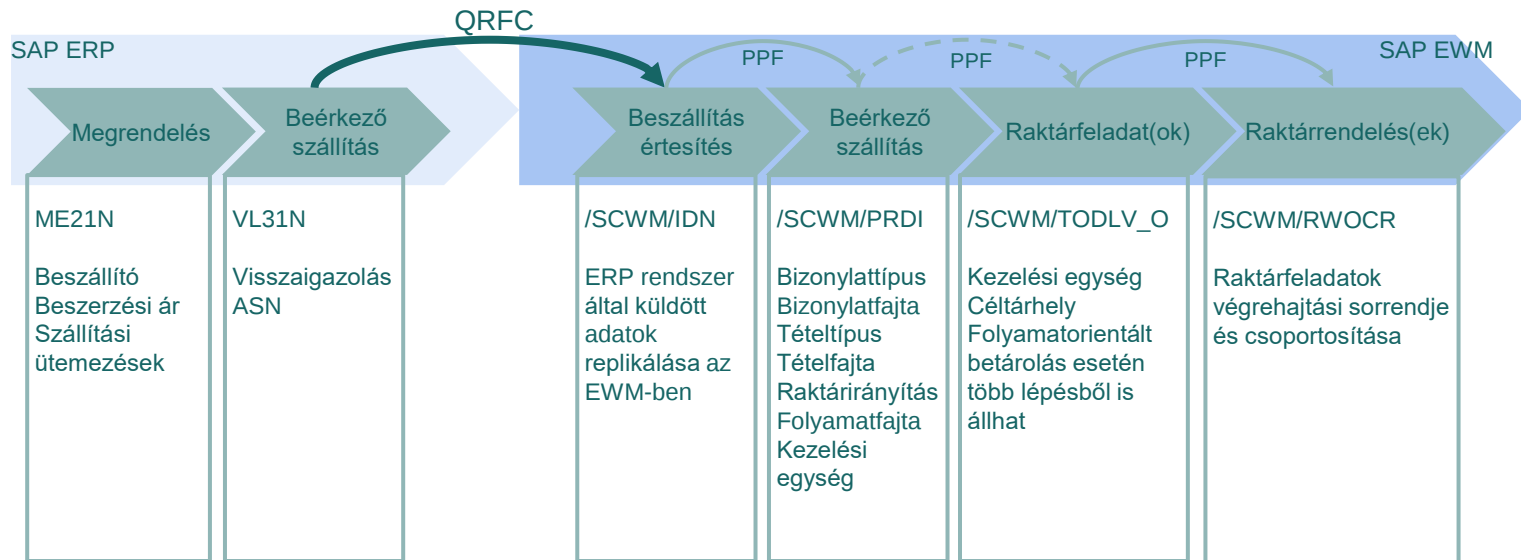


ÁRUBEÉRKEZÉS

SAP Extended Warehouse Management

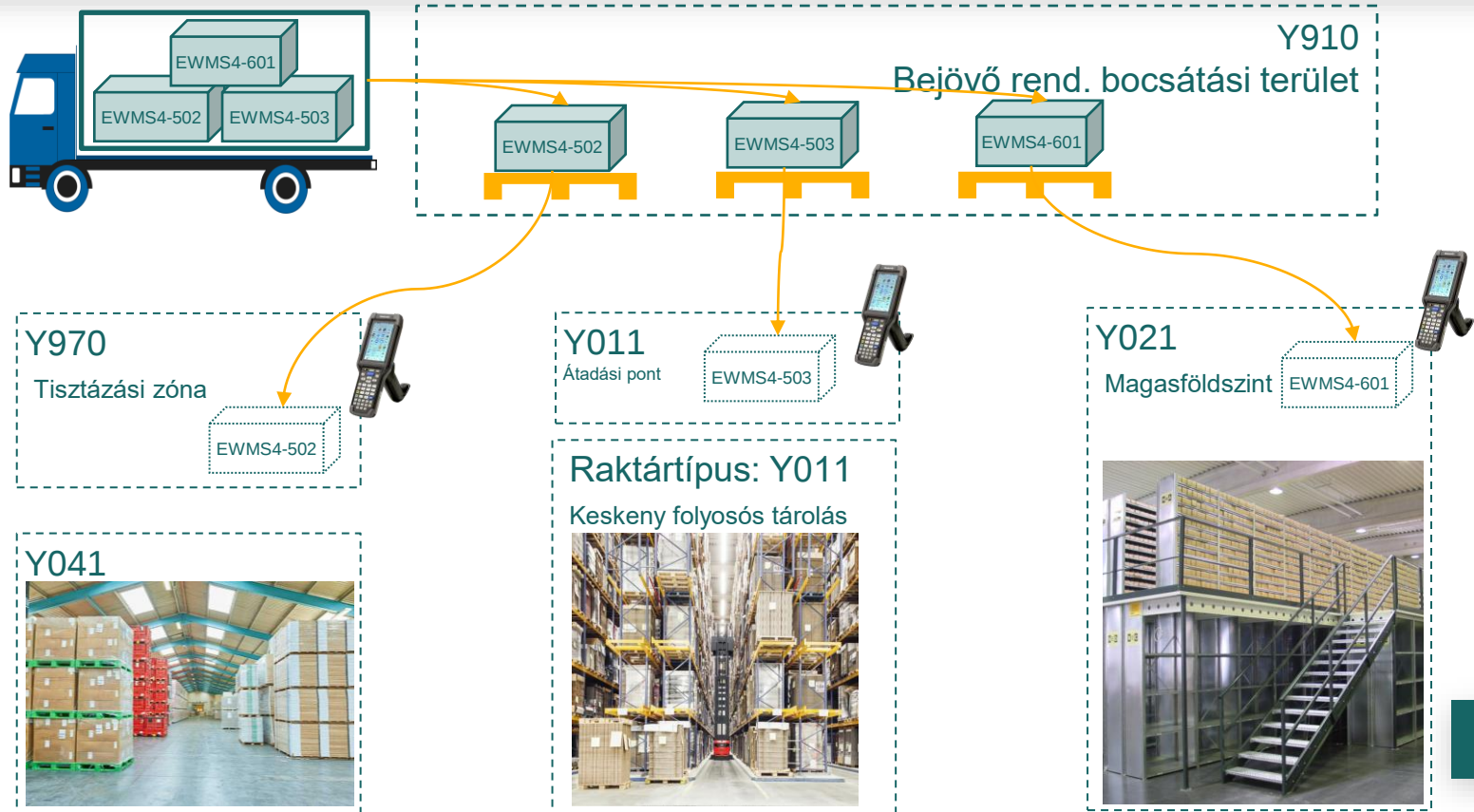
EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK

ÁRUBEÉRKEZÉS





ÁRUBEÉRKEZÉS - LAYOUT





ÁRUBEÉRKEZÉS - ADATOK

Erőforrás (/N/SCWM/RSRC):

- Másolás: YALL-1
- Saját Erőforrás: MonogramSorszám_TARG
(pl.:KHG1_TARG)

Megrendelés (ME21N)

- Szállító: EWM21-SU01
- Beszerzési szervezet: 2110
- Beszerzőcsoport: 001
- Vállalat: 2110
- Anyag: EWMS4-502; EWMS4-503; EWMS4-601
- Gyár: 2110

Beérkező szállítás (VL31N):

- Saját ASN:Monogram_ÉÉHHNNÓÓPP
- (pl.:KHG_2306241311)

Kezelési egység:

- Csomagolóanyag: EWMS4-PALISU
- Saját KE:Monogram_ÉÉHHNN_Sorszám
- (pl.:KHG_230624_01)

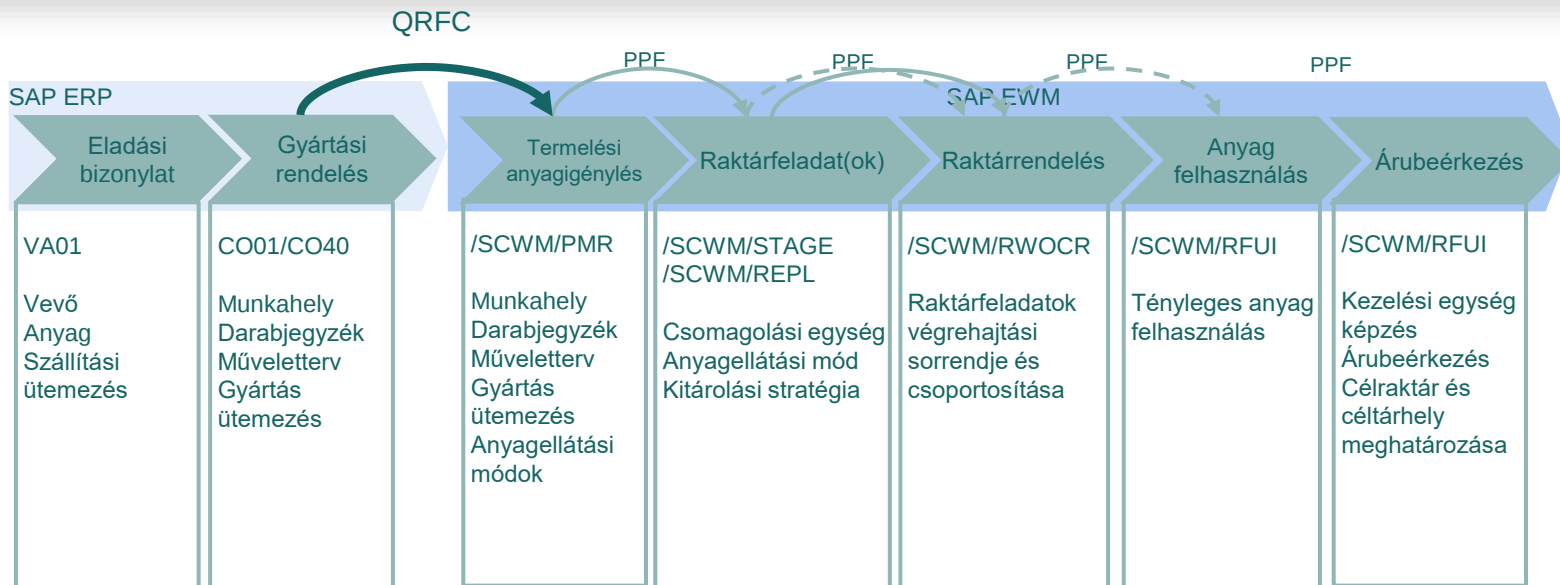


TERMELÉSELÁTÁS

SAP Extended Warehouse Management

EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK

TERMELÉSELÁTÁS



EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK

TERMELÉSELÁTÁS - LAYOUT



Y041



Raktártípus: Y011

Keskeny folyosós tárolás



Y021

Magasföldszint



Y970

Tisztázási zóna

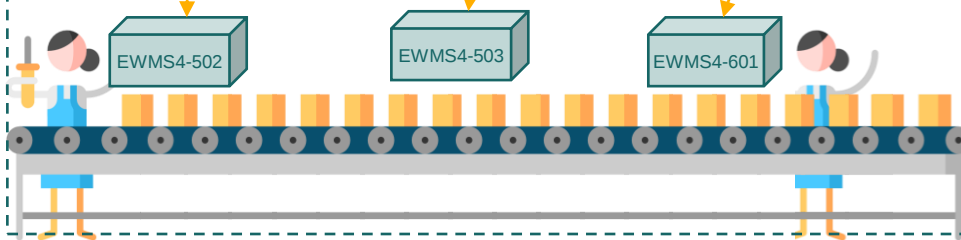


Y011

Átadási pont



Y061 - Termelésellátás



Y915
Bejövő rend. bocsátási terület



EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK

TERMELÉSELÁTÁS - ADATOK



Vevői rendelés (VA01)

- Rendelés OR1
- Értékesítési terület: 2110/10/00
- Megrendelő: EWM21-CU01
- Vállalat: 2110
- Anyag: EWMS4-50
- Gyár: 2110
- Szállítási Dátum: Következő születésnap
- Vevő referencia: KE:Monogram_ÉÉHHNN_Sorszám

Kezelési egység:

- Csomagolóanyag: EWMS4-PALISU
- Saját KE:Monogram_ÉÉHHNN_Sorszám
- (pl.:KHG_230624_01)

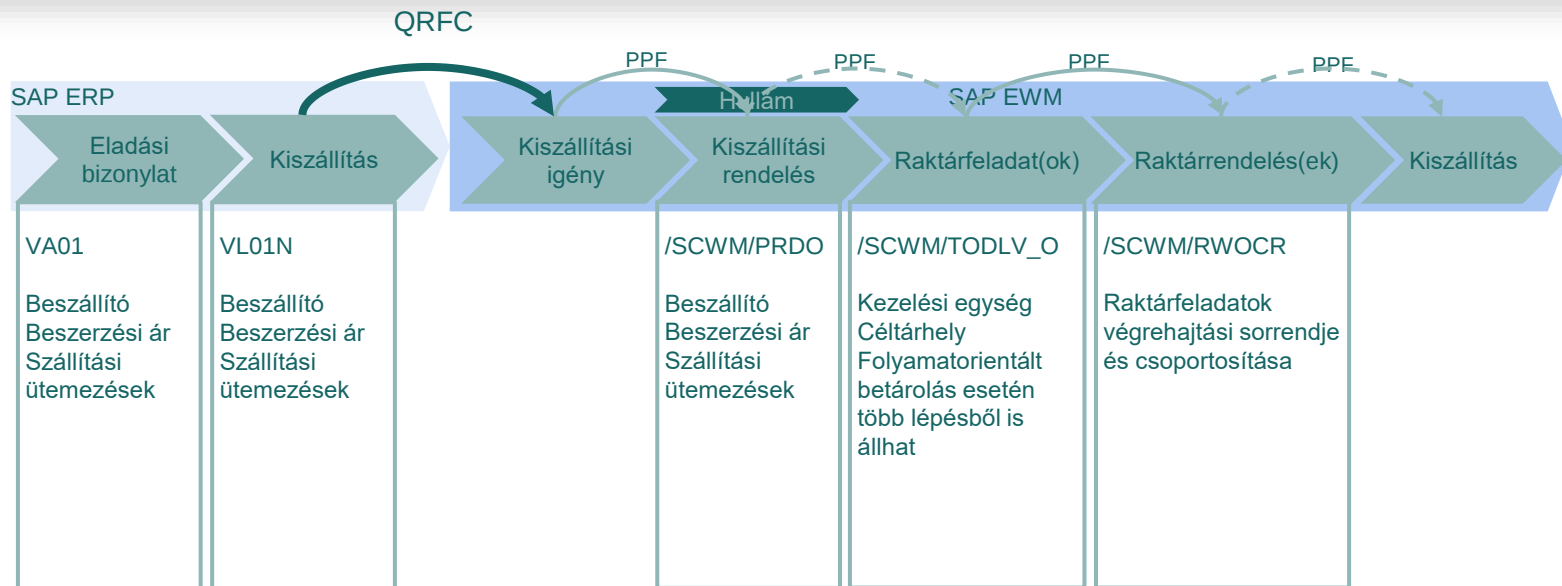
A grayscale background image of a warehouse interior, showing tall metal shelving units filled with various boxes and containers.

KISZÁLLÍTÁS

SAP Extended Warehouse Management

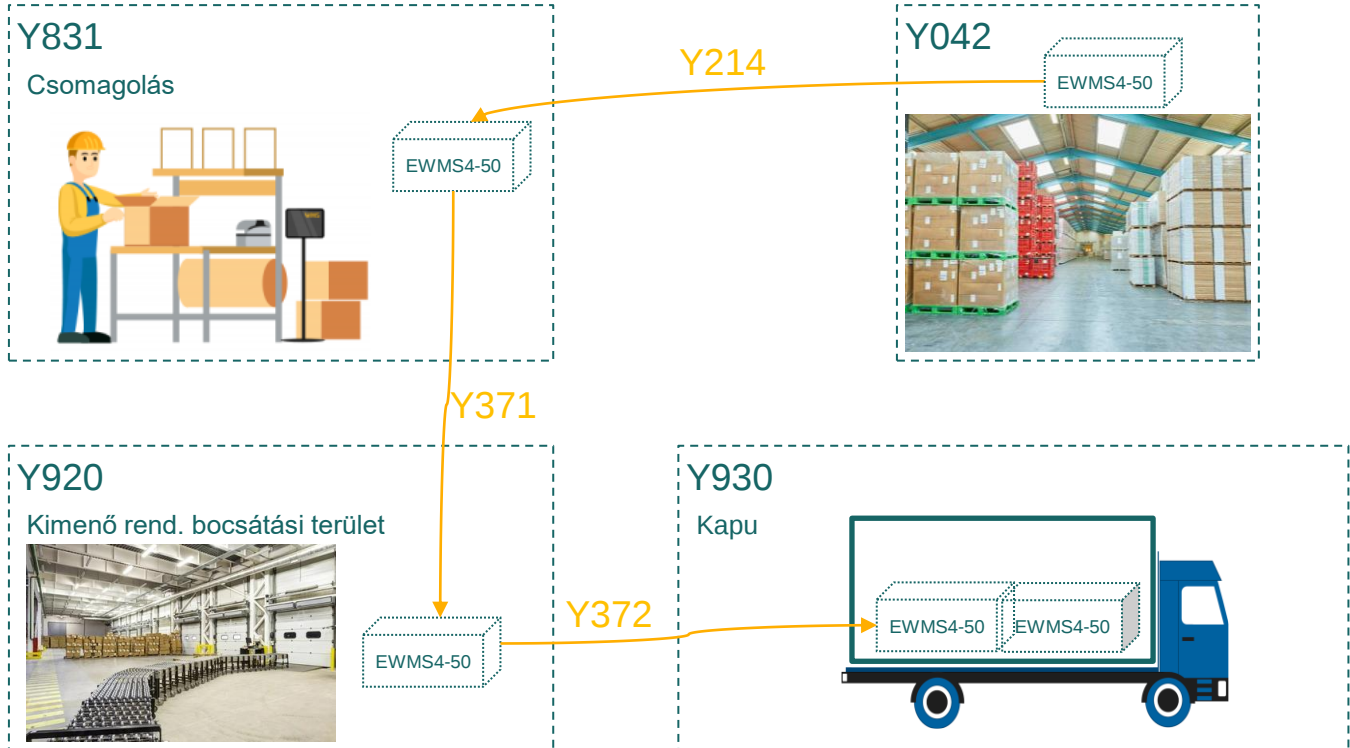
EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK

KISZÁLLÍTÁS



EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK

KISZÁLLÍTÁS - LAYOUT



EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK

KISZÁLLÍTÁS - ADATOK



Vevői rendelés (VA01)

- Rendelés OR1
- Értékesítési terület: 2110/10/00
- Megrendelő: EWM21-CU01
- Vállalat: 2110
- Anyag: EWMS4-50
- Gyár: 2110
- Szállítási Dátum: Következő születésnap
- Vevő referencia: KE:Monogram_ÉÉHHNN_Sorszám

Csomagolás / Kezelési egység (/N/SCWM/PACK):

- Raktárszám: 2110
- Munkahely: Y831
- Csomagolóanyag: EWMS4-PALISU
- Saját KE:Monogram_ÉÉHHNN_Sorszám
- (pl.:KHG_230624_01)

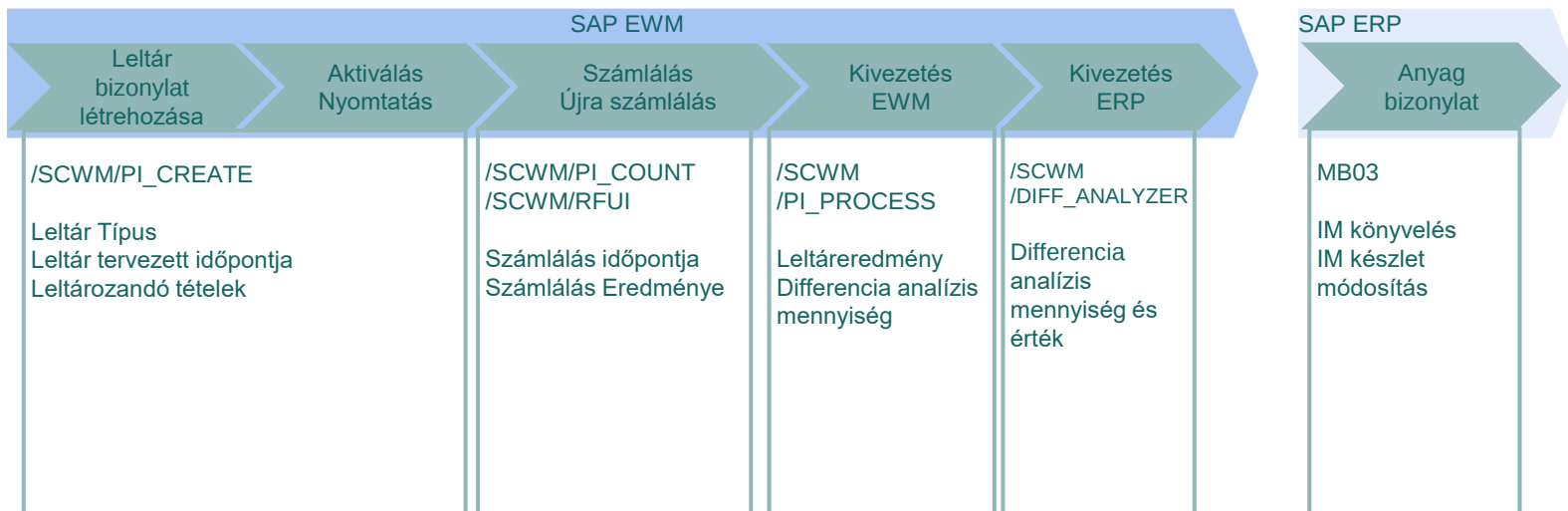


LELTÁROZÁS

SAP Extended Warehouse Management

EWM – RAKTÁRI FOLYAMATOK

LELTÁROZÁS





KITEKINTÉS

SAP Extended Warehouse Management (Advanced)



Vannak olyan termékek, amelyekhez LKSZ/VAS tevékenységekre van szükség, mint például:

- címkézés,
- festés,
- polírozás,
- összeszerelés,
- csomagolás stb.

Emellett vannak olyan anyagok, amelyeket hosszú ideig kell tárolni egy raktárban, és ez olyan VAS-tevékenységeket igényel, mint az olajozás és az újra csomagolás a tárolás előtt.



KIT
ÖSSZEÁLLÍTÁS



CÍMKÉZÉS



VÁLOGATÁS



CSOMAGOLÁS

**LOGISZTIKAI
KIEGÉSZÍTŐ
SZOLGÁLTATÁSOK**

EWM – ADVANCED

LABOR MANAGEMENT



A Labor Management egy sor olyan funkció összessége melyek segítségével hatékonyabban tervezhetjük meg a raktárban a munkaidőt és az erőforrásokat, ezáltal termelékenyebbé téve a raktári folyamatokat.

- Tevékenységek idejének nyilvántartása
- Tervezése
- Végrehajtás
- Dolgozói teljesítmény mérés
- Analízis





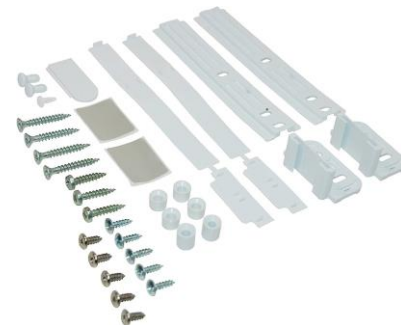
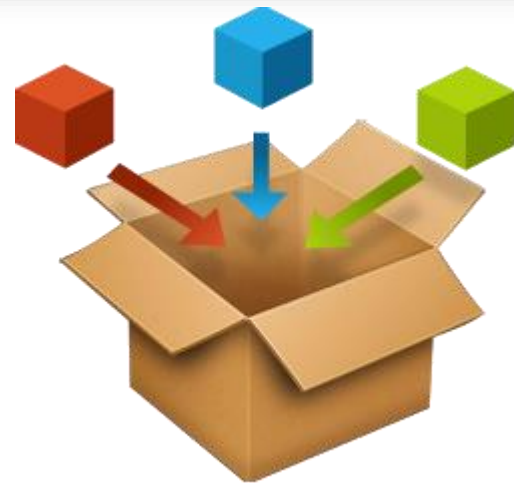
Egy speciális logisztikai kiegészítő szolgáltatás a kit-ek kezelése. Egy olyan logisztikai stratégia, amely a terméket alkotó egyes alkatrészek összegyűjtéséből és csomag vagy kitek / készletek összeállításából áll. Jellemzően LKSZ / VAS rendelésen alapuló tevékenység.

A következő folyamatokat tudjuk megkülönböztetni:

- Kit-to-order
- Kit-to-stock
- Reverse-kitting

Például:

- Használati utasítások termékekhez párosítása
- Csavarszettek összeállítása

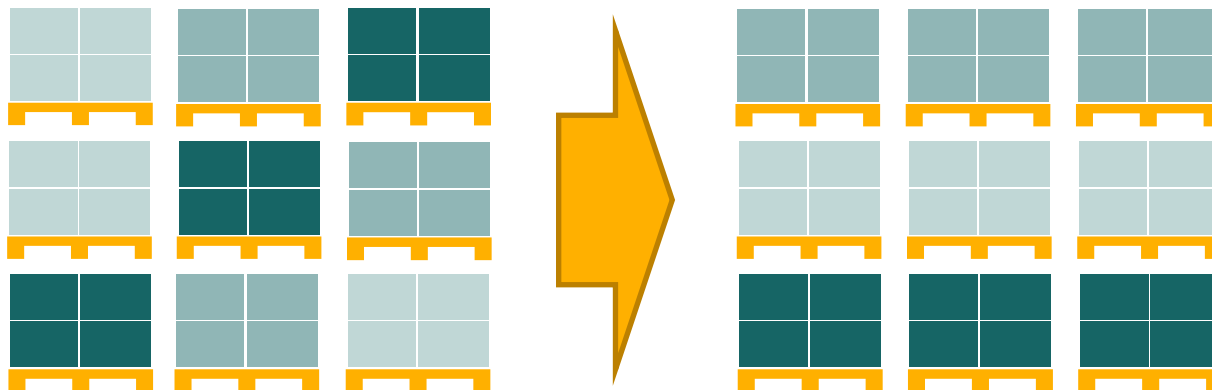




A raktárrendezés az optimalizálás egyik fontos eszköze, mely során automatikusan meghatározásra kerül egy termék tárolási koncepciója.

Az SAP a törzsadatokat azaz a termékadatokat, az igényeket és a csomagolási adatokat alapján határozza meg a betárolás szempontjából ideális tárolási paramétereket.

Meghatározásra kerül a raktártípus, raktárterület és ideális tárhelytípus alapján az optimális betárolási stratégia az adott raktártermékhez.





Az anyagáramlás rendszer (MFS) lehetővé teszi az automatikus raktárak irányítását külső szoftver nélkül.

Az EWM rendszer az egyes feladatokat képes közvetlenül az automata raktár PLC-re továbbítani.





Köszönöm a figyelmet!